

دوره آموزشی تخصصی "بازرسی حین تعمیر تجهیزات تحت فشار" بر اساس ASME PCC-2

امروزه به دلیل کاربرد روزافزون تجهیزات تحت فشار و خطرات بالقوه این نوع تجهیزات بازرسی و تعمیر این نوع تجهیزات از اهمیت ویژه ای برخوردار می باشد. بمنظور استفاده مجدد از این تجهیزات در صورت معیوب شدن یا آسیب دیدن، لازم است تعمیر این تجهیزات با توجه اهمیت و حساسیت آنها تحت شرایط استاندارد و الزامات خاصی صورت گیرد. تا قبل از انتشار کد PCC-2 در سال 2006، هیچ مرجع بین المللی مناسبی که مجوز تعمیر تجهیزات تحت فشار داده باشد و الزامات مورد نظر برای تعمیر را تدوین کرده باشد وجود نداشت. در این دوره که برای اولین بار در کشور برگزار می گردد، به بررسی کلیات این کد و الزامات حین تعمیر چها فصل (مطابق سرفصل های مشخص شده) از این کد پرداخته می شود و راه های تعمیراتی نظیر تعمیر اجزای تحت فشار بوسیله وصله توکار (Insert Plate) به روش جوشکاری، تعمیر کاهش ضخامت اجزای تحت فشار به روش اعمال پوشش فلزجوش، تعمیر لوله های تحت فشار به روش اعمال رینگ تقویتی بطور کامل مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

سرفصل مطالب دوره

سرفصل مطالب این دوره بر اساس الزامات آیین نامه ASME PCC-2 تدوین شده و شامل موارد زیر میگردد:

۱- Pcc-2-Part1 شامل:

- دامنه کاربرد استاندارد
- بخش بندی استاندارد
- اهداف استاندارد
- تعاریف، انتخاب روش تعمیری متناسب با نوع عیب
- الزامات جوشکاری
- الزامات آزمون ها
- ثبت مراحل تعمیر

۲- Pcc-2-Part 2.1 تعمیر اجزای تحت فشار بوسیله وصله توکار (Insert Plate) به روش جوشکاری که شامل:

- مقدمه
- محدودیت ها
- الزامات طراحی وصله
- الزامات آماده سازی
- الزامات جوشکاری
- الزامات عملیات حرارتی پس از جوشکاری
- الزامات آزمون های مورد نیاز

۳- PCC-2-Part2.2 تعمیر کاهش ضخامت به روش اعمال پوشش فلزجوش که شامل:

- مقدمه

- محدودیت ها
 - الزامات طراحی پوشش فلز جوش
 - الزامات کیفی پوشش فلزی
 - روش های تایید طراحی پوشش جوش قبل از اجرای تعمیر
 - دستورالعمل اجرای آزمایش ترکیدگی
 - الزامات کیفی آزمایش ترکیدگی
 - الزامات تعمیر در حین سرویس
 - الزامات بازرسی پیش از تعمیر
 - آماده سازی سطح قبل از تعمیر
 - نقشه پوشش جوش
 - الزامات انتخاب الکتروود یا فیلر
 - فرآیندها و تکنیک های جوشکاری
 - الزامات آزمونهای مورد نیاز
- ۴- PCC-2-Part2.6 تعمیر لوله به روش اعمال رینگ تقویتی که شامل:

- مقدمه
- محدودیت ها
- الزامات طراحی
- الزامات تعمیر در حین سرویس
- الزامات تعمیر در حین سرویس دهی تحت بارگذاری سیکلی
- الزامات آماده سازی
- الزامات آزمون های مورد نیاز

مدت دوره

مدت زمان دوره با احتساب کلاسهای تئوری، کارگاه های عملی و آزمون ۱۶ ساعت میباشد.

مدرس دوره

مدرس دوره آقای مهندس داریوش دانیالی، لیسانس متالورژی و مدرس دوره های تخصصی تجهیزات تحت فشار می باشد. سوابق شغلی، آموزشی و پژوهشی ایشان را میتوانید در آدرس www.wstd.ir/danyali مشاهده نمایید.

آزمون پایان دوره

در پایان دوره آزمونی در سه بخش میانی، استاندارد و عملی برگزار خواهد شد. معیار قبولی کسب حداقل ۷۰٪ نمره در هر آزمون و داشتن میانگین حداقل ۸۰٪ می باشد.

گواهینامه

برای کلیه شرکت کنندگان در دوره از طرف آموزشگاه، گواهینامه شرکت در دوره (Attendance) صادر خواهد شد و

برای پذیرفته شدگان در آزمون گواهینامه پایان دوره از طرف موسسه بین المللی "NIS-CERT" کانادا صادر خواهد شد.

منابع آموزشی

- منابع آموزشی که در اختیار شرکت کنندگان در این دوره قرار داده خواهد شد عبارتند از:
- ۱- کتاب "راهنمای کاربردی تخصصی تعمیر تجهیزات تحت فشار و لوله ها پس از ساخت بر اساس کد ASME PCC2" تالیف مدرس.
 - ۲- فایل های پاورپوینت ارائه شده در طول دوره در قالب PDF.
 - ۳- کد PCC-2.

محل برگزاری دوره

اهواز- خیابان اصلی پادادشهر- جنب شهرداری منطقه یک- مجتمع تجاری هیراد- طبقه سوم- واحد ۱۵

اطلاعات تماسی

تلفن: ۰۶۱ - ۳۵۵۲۵۸۸۲
تلفکس: ۰۶۱ - ۳۵۵۲۴۸۵۰
ایمیل: wstd.inst@gmail.com